

Teroson MS 930

Februar 2014

PRODUKT BESKRIVELSE

Teroson MS 930 har de følgende egenskaber:

Teknologi	Silan-modificeret polymer
Produkt Type	Tætningsmiddel
Komponenter	En-komponent
Hærdning	Luftens fugtighed
Anvendelse	Samling
Udseeende	Hvid, Grå, Sort
Konsistens	Pastøs, Thixotropisk
Lugt	Karakteristisk

Teroson MS 930 er en fugemasse til pistol, en komponent der anvendes som tætningsmiddel, er baseret på silane modificeret polymer, og hærdet ved reaktion med fugt til et blødt elastisk produkt. Skinddannelsen og hærdehastigheden er afhængig af fugtigheden og temperaturen, og hærdetiden afhænger også af fugens dybde. Ved øgning af temperaturen og fugtigheden kan disse tider reduceres, lav temperatur såvel som lav luftfugtighed ville sløve processen. Teroson MS 930 er fir for opløsningsmidler, isocyanater, silikoner og PVC. Det udviser god vedhæftning på mange overflader og er forenelig med passende malingsystemer. Sealeren giver også god UV resistens og kan derfor anvendes til såvel udvendige som indvendige opgaver. Teroson MS 930 giver accelereret hærdning som to-komponent materiale. Se de separate datablade for Teroson MS Power & Speed Technology eller Teroson MS 2c-Technology.

Anvendelsesområder:

Teroson MS 930 er anvendelig i følgende opgaver: søm og samlings sealer i køretøjs karrosseri, jernbanevogn og container fremstilling, skibs og både bygning, metal konstruktion, elektronik, plast, airconditioning og ventilations industri, til traditionel køretøjs vinduesstætning mellem gummi profil og glas (god vedhæftning til de fleste kvaliteter af gummi, selv på EDPM) til limning af gulvafdækning i bus produktion

TEKNISKE DATA

Densitet, g/cm ³ :	ca. 1.5
Formstabilitet:	Løber ikke (DIN profil 15 mm)
Skinddannelsesetid, min*:	ca. 10 til 40
Hærdehastighed, mm/24 hrs:	ca. 4
Shore-A-hårdhed (ISO 868, Durometer A):	ca. 30
Trækstyrke (ifølge ISO 37), MPa:	ca. 0.9
Brudforlængelse (ifølge ISO 37, hastighed 200 mm/min),%:	cirka 250
Spænding ved 100 % forlængelse (ifølge ISO 37), MPa:	0,6
Volumen ændring (ifølge DIN 52451), %:	<2
UV resistens:	Ingen væsentlige ændringer
UV kilde:	Osram Vitalux 300W, tør UV
Afstand til testemne, cm:	25

Test periode, uger:	6
QUV resistens:	Ingen væsentlig ændring
QUV kilde:	QUV vejrometer ifølge DIN 53384-A
Test periode, uger:	6
Damp varme test holdbarhed **:	givet
Reference IEC 61215/61646 pasus 10.13:	
Test periode, timer:	1,000
Påføringsstemperatur, °C:	5 til 40
Driftstemperatur område, °C:	-50 til +80
Kortvarig belastning (op til 1 time), °C:	120
* ISO 291 standard klima:	23°C, 50% relativ luft fugtighed
**Damp varme konditioner:	85°C, 85% relativ luft fugtighed

BRUGSANVISNING

Indledende udsagn:

Før påføring er det nødvendigt at læse Sikkerhedsdatabladet for information om forhåndsregler og sikkerhedsanvisninger. Som altid, for kemiske produkter, bør man ud over at bemærke den fastsatte mærkning, træffe relevante forholdsregler.

Forbehandling:

Overfladerne skal være rene, tørre, olie- og fedtfri. Afhængig af overfladen kan det være nødvendigt at gøre overfladen ru eller at anvende en primer/vedhæftningsforbedrer til at give bedst mulig vedhæftning. Ved fremstilling af plast, anvendes ofte eksterne slipmidler, disse midler bør omhyggeligt fjernes før man starter med at lime eller seale. På grund af de mange forskellige typer af lak, specielt pulverlakker og det store antal af forskellige substrater, er det vigtigt at afprøve foreneligheden før brug. For afrensning, Cleaner + Diluent A, FL eller Teroson SB 450 fra Henkel portefølgen er . Når der limes og seales PMMA, f. eks. Plexiglas®, og polycarbonat f. eks. Makrolon® eller Lexan®, udsat for spændinger, kan spændingsudløsning forekomme. Anvendelsestest for ibrugtagning bør foretages. Der er ingen vedhæftning på polyethylen, polypropylen og PTFE. Materialer der ikke er nævnt ovenfor bør testes.

Påføring:

Påføring fra 310 ml patroner kan foretages med Teroson Hånd eller lufttrykpistoler, og fra foliepølser med (310 og 570 ml) med de tilsvarende FK-Hånd eller FK-luftpistoler. I tilfælde af påføring med trykluft anbefales et tryk på 2 til 5 bar . Lav materiale temperatur for sealeren kan give en stigning i viskositet, der resulterer i en lavere udpresningshastighed. Dette kan undgå ved at bringe produktet op til stuetemperatur før påføring. Teroson MS 930 kan også påføres fra spande eller tromler med højtrykspumper med følgeplader. Se separate påførings anvisninger for Teroson MS produkter i spande og tromler.

Afrensning:

Til afrensning af påføringsudstyr forurenet med uhærdet Teroson MS 930 anbefaler vi brug af Cleaner+Diluent A, D eller FL.

OPBEVARING

Frost-Sensitiv	Nej
Anbefalet opbevaringstemperatur, °C	10 til 25
Holdbarhed (i uåbnet original emballage), 12 måneder	

YDERLIGERE INFORMATION

Forbehold:

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed. Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed. Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne processer eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før

gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.1

