



Beskrivelse:

Epple 31 er et to-komponent, fyldnings forbindelse på basis af epoxy resiner. Det er fyldt med jern pulver og hæder til en stærk form..

Anvendelsesområde:

Takket være dets høje viskositet, er epple 31 specielt velegnet som fyldnings forbindelse for hulrum etc. i metal. Det kan også bruges som klæbemiddel hvor der skal bygges bro over store hulrum og til at reparere defekte gevind. Hvis man skal reparere gevind, skal epple 31 anvendes på det defekte gevind og en skure med separationsmiddel skrues in i det bløde resin. Efter hærkning, kan skruen skrues ud af resin. Efter hærkning er det muligt at færdiggøre epple 31 mekanisk f.eks. ved slibning, boring, fræsning etc.

Specifikke egenskaber

Anvendelse / overflade

- Overfladerne der skal monteres, skal være fri for støv og fedt
- Dekanter komponent B op i dåsen med komponent A. Mix de to komponenter grundigt og homogent. Kom evt. mix over i en anden, ren beholder, og omrør igen.
- De samlede komponenter skal fikseres hensigtsmæssigt indtil håndgribelig er opnået.

Rengøring af værktøj

Fortynder epple 11

Forpakning

Kemisk basis

1 komp	2 komp	Indeholder opløsnings- middel	Indeholder ikke opløsnings- middel	EP	PU	Acry- lat	Chloro- pren	Poly- vinyl- acetat
-----------	-----------	-------------------------------------	---	----	----	--------------	-----------------	---------------------------

Egenskaber, flydende tætningsmasse

Egenskab	Standard	Komponent A	Komponent B
Viskositet	DIN EN ISO 3219	260 Pas	240 Pas

E. Epple & Co. GmbH

Sealing compounds // Adhesives // Cast resins
Hertzstrasse 8
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32/97 71-0
Fax +49 (0) 70 32/97 71-50
E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de





Tæthed	DIN 53479	2,05 g/cm ³	2,63 g/cm ³
Blande sats	Vægtanalytisk	50 vægtdele	50 vægtdele
Farve på mix		Grå	
Faststof indhold		100 %	
Pot-life	DIN VDE 0291-2	30 min	
Lager	24 måneder i tæt original beholder, lagret på et tørt og koldt, men frostfrit sted (ideel lager temperatur: 5 - 30°C). Omrør før brug.		

Egenskaber, hærdede tætningsmasse

Egenskaber	Standard	Værdi
Hærdning: Ventillations tid Skin dannelses tid Hærdning / spor på 5 mm	-	Ingen 4 timer 24 timer
Hærdnings betingelser / kontakttryk	-	>5° C ingen kontakttryk kræves, kun fixing
Hårdhed Shore-A Shore-D Pendulhårdhed/König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	- 85 -
Trækstyrke test Bøjningsstyrke Bøjnings belastning på styrken Bøjningsmodulet	DIN EN ISO 178	32 N/mm ² 0,8 % 3740 N/mm ²
Klæbestyrke i forskydnings trækprøvning Stål / stål (blæst SA2,5)	DIN EN 1465	11,50 N/mm ²
Klæbestyrke i peel test 180°	DIN EN 1464	-
Overflade spaltning	-	Ingen
Glasovergangstemperatur	DIN IEC 61006	-
Opbevaring / ændring af klæbemiddel styrke	DIN EN 1465	-

E. Epple & Co. GmbH

Sealing compounds // Adhesives // Cast resins
Hertzstrasse 8
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32/97 71-0
Fax +49 (0) 70 32/97 71-50
E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de





Temperatur resistens	-	-20° til + 200° C Kortvarigt til op til 280° C
Varme lednings evne	ISO 8894-1	0,33 W/m*K
Absorption af vand 20° C / 1 dag 20° C / 28 dage 100° C / 30 min.	ISO 62	- - -
Kemisk resistens	Epple standard	Alkaline, fortyndede syrer, olier, ATF-olie, Brændstoffer, Fedt
Isolerende resistens Film tykkelse 2 mm	DIN IEC 60167	-
Volumen resistens Film tykkelse 2 mm	DIN IEC 60093	-

E. Epple & Co. GmbH

Sealing compounds // Adhesives // Cast resins
Hertzstrasse 8
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32/97 71-0
Fax +49 (0) 70 32/97 71-50
E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

