

ma

I 45 (M, ME)

Borrhuvud

Borrhuvudet är fast monterat på toppen av pelaren.

Växellåda

Konstruktionen av växellådan är vår välbeprövade teknik för högsta möjliga vridmoment. Snedkugg i kombination stålhjul mot fiberhjul ger starkare kuggar med hög verkningsgrad, ökad livslängd, låg ljudnivå och i det närmaste underhållsfri växellåda.

Borrspindel

Borrspindeln är tillverkad av stål och lagrad i spindelhylsan med kul- och rullager. Spindelns nedre del är lagrad i koniskt rullager för högsta precision och bästa stabilitet. Spindeln är ansättningsbart lagrad, vilket garanterar mycket små toleranser. En kraftig reglerbar fjäderanordning utbalanserar spindeln effektivt. Återgången kan således justeras efter verktygsvikten.

Automatisk matning (M)

När inställt borr djup uppnåtts, går spindeln automatiskt tillbaka till utgångsläget. Matningen kan också avbrytas manuellt. För att skydda maskinen vid användning av maskinmatningen finns ett överbelastningskydd, som träder i kraft när belastningen blir för hög.

Elektromagnetisk matning (ME)

Start / stopp av den automatiska matningen sker via tryckknappar, inbyggda i matningsspakarna. Hand- och automatisk reversering för gängning är standard.

Pelare

Pelare av stål, vilket innebär bättre styvhet för maskinen samt en bättre precision och minimala avvikelser från den fastställda vinkeln mellan borrhuvud och bord.

Fotplatta

Bearbetad fotplatta av högkvalitativ gjutgods med T-spår och oljerand.

Säkerhet

Maskinen är komplett utrustad med termiskt överlastskydd, underspännings-utlösare och nödstopp. Borrhuvudet är standard inom CE-område.

Tillbehör

Kylvätskeanordning komplett, maskinbelysning halogen 12V, automatisk reversering, fotreversering, fotströmbrytare start-stopp, gängad spindel nos med låsmutter, spindel med stor fläns och extra fjäderhus för flerspindeligt borrhuvud, högre varvtal (180-3000rpm), lägre varvtal (60-980rpm), 3-spakshandtag för nedmatning, verktygspaket MK4 (maskinskruvstycke 150mm backar, 2 x T-spårsmuttrar, chuck 1-13mm B16, dorn MK4, reduceringshylsor), arbetsbord 600 x 500 mm, vridanordning för bord 500 x 400 mm, koordinatbord (inkl. centrum för montering bordarm).



ME start/stop autom.
matning - fram/bak
reversering



I 45 M



Tekniska data - I 45 (M, ME)

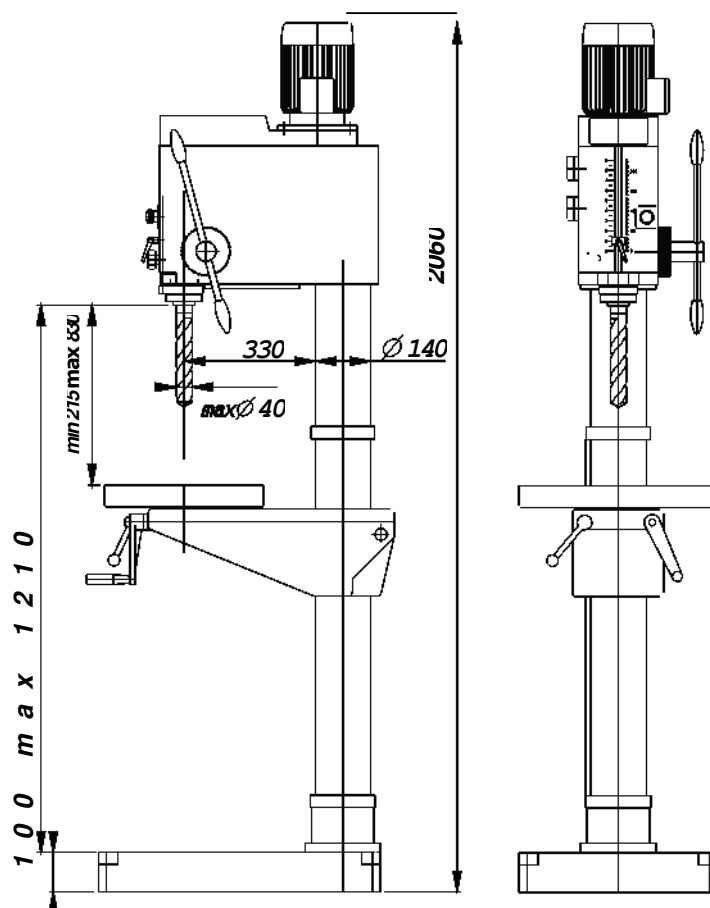
Borrkapacitet
Borrdjup
Gångkapacitet (stål / gjutgods)
Morsekona
Motoreffekt (50 Hz)
Motoreffekt (60 Hz)
Spindelhastighet(50 Hz)
Spindelhastighet (60 Hz)
Matningshastighet (mm / inch)
Nettovikt I 45 / I 45 M, ME
Bordstorlek

0,10 / 0,004

Ø 40 mm
190 mm
M 24 / M 28
MK 4
2,2 kW
2,6 kW

90-135-200-300-440-670-980-1500
108-162-240-360-528-805-1175-1800
- 0,16 / 0,0064 - 0,24 / 0,01 - 0,33 / 0,013
310 kg / 320 kg
500 x 400 mm

Borrskydd är standard inom CE område.



Sneholt & Nilsen A/S Ådalen 9 4600 Køge
+45 4615 4600 fax.: +45 4615 4225

sneholt@sneholt-nilsen.dk www.sneholt-nilsen.dk