



Radial nitte teknologi

- Verdens førende indenfor nitte maskiner
- Høj kvalitets proces
- Effektiv og skånsom nitning
- Innovative proces control

BalTec



SNEHOLT & NILSEN A/S

VÆRKTØJ MASKINER ENGROS MEDLEM AF V.O.V DJ TOOL
Ådalen 9 • DK-4600 Køge • Tel. +45 46154600 • Fax +45 46154225
<http://www.sneholt-nilsen.dk> • e-mail: sneholt@sneholt-nilsen.dk

Velkommen til BalTec

BalTec Maschinenbau AG blev grundlagt i 1983, og er specialister i fremstilling af nitte maskiner for fastgørelsesteknologien.

BalTec har afdelinger i Schweiz, Tyskland, England, Frankrig og USA.

Derudover der der ca. 40 agenter rundt om i verden.

BalTec fastholder sin ledende position på markedet for nitte teknologi, ved altid at være innovativ, i dag og i fremtiden.

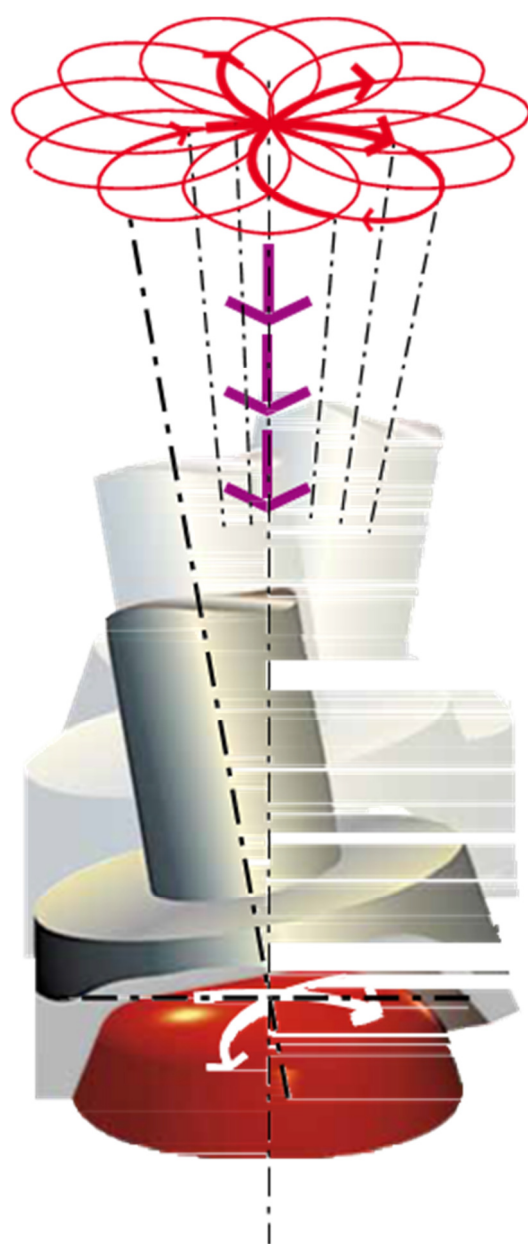
Besøg BalTec web-site [her](#)





BalTec Radial Nitte proces – Rosette princippet

- Formningsværktøjet bruger rosette teknologi. Ved at bruge den teknologi får man en flydende, skånsom deformation, og med mindst mulig kraft.
- Fremragende overfladestruktur på nitningen
- Lav komponent belastning
- Lang levetid på maskine og værktøj
- Lav afskrivning





Den komplette arbejdsstation består af:

- Nitte enhed med motor
- Stabilt støbt stativ og piedestal
- Lodret justering og fastspænding
- Maskinkontrol
- Komplet trykluft vedligeholdelse enhed til pneumatiske modeller og hydrauliks enhed til hydraulik modeller
- Maskinlampe
- To-hånds betjening

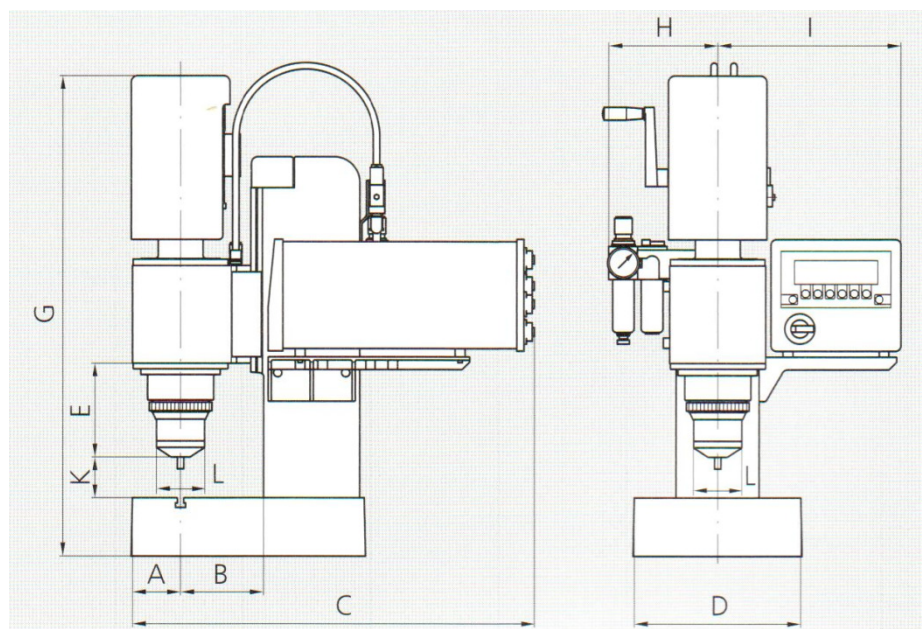


Radial nitte maskine RN 281 med RC-20



Dimension og vægt											
Model	A	B	C	D	E	G	H	I	K	L	Kg
RN 081	75	75	-	150	58-83	528-625	162	-	42-139	Ø 75	45
RN 181/RN 181 red.	75	130	594	260	126-156	702-858	171	287	69-225	Ø 75	75
RN 231	75	130	594	260	146-186	722-868	171	287	39-185	Ø 75	90
RN 281	120	185	662	320	167-207	832-982	192	308	78-228	Ø 125	170
RN 331	125	220	707	350	208-258	951-1145	210	322	78-272	Ø 125	260
RN 381	125	180	667	350	198-248	947-1149	-	322	87-289	Ø 125	320
RN 481	Fås kun som RNE (se side 6) og RNS (se side 13)										

Forbehold for tekniske ændringer





For hver anvendelse den relevante maskine

- Det optimale antal størrelser giver mulighed for den bedste udnyttelse.
- Alle nitte enheder kan installeres i specielle maskiner, roterende indekseringsborde eller transfer installationer – i enhver ønsket placering
- Nitte kraften er genereret hydraulisk eller pneumatisk, alt efter model



Radialnitte enhed

RNE 081



RNE 181/RNE 181 red.



RNE 231



RNE 281



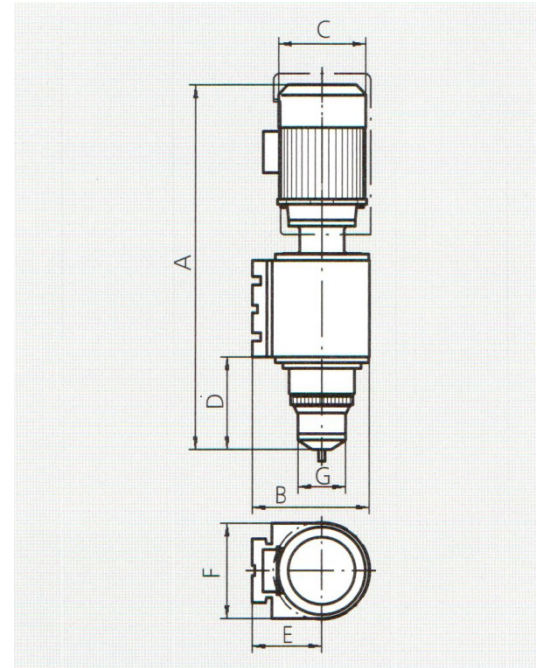
De enkelte modelleres ydeevne								
Model	081	181	181 red	231	281	331	381	481
Nitte skaft ¹ max.Ø mm	4	6	2	8,5	12	16	20	30
Luft i bar	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	-	-
Hydraulik i bar	-	-	-	-	-	-	10-65	145
Nitte kraft ² i kN	2,3	6	1,5	12	17	33	40	100
Arbejds slag i mm	2-25	5-30	5-30	5-40	5-40	5-50	5-50	5-90
¹ Stål 370 N/mm ² , ² max. Nitning i kN								



RNE 331

RNE 381

RNE 481



Simension og vægt								
Model	A	B	C	D	E	F	G	Kg
RNE 081	416-441	132	112	58-83	75	115	Ø75	20
RNE 181/RNE 181 red	528-558	173	142	126-156	110	126	Ø75	30
RNE 231	578-618	185	142	146-186	110	150	Ø75	45
RNE 281	633-673	211	160	166-206	125	172	Ø125	60
RNE 331	718-768	275	180	208-258	160	230	Ø125	110
RNE 381	705-755	200	180	198-248	120	160	Ø125	80
RNE 481	899-989	271	196	296-386	160	222	Ø180	180

Forbehold for teknisk ændringer



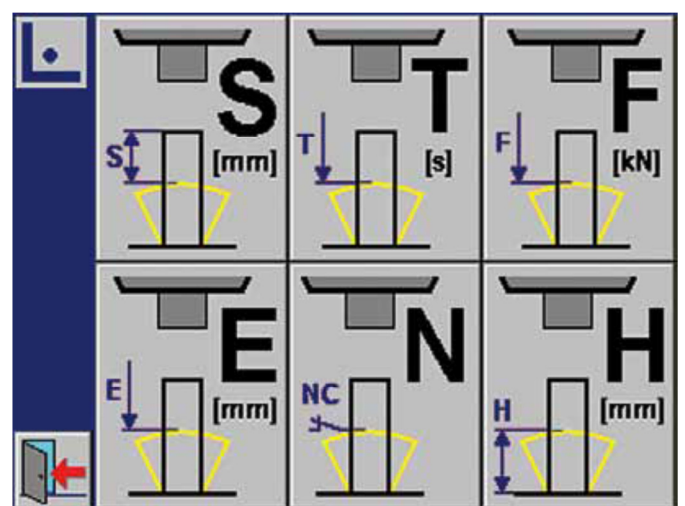
Proces styring

Den afgørende fordel

- Proces kontrollen giver mulighed for at opretholde en foruddefineret grad af kvalitet på en omkostnings effektiv måde
- Procesanalyse scanner kvaliteten af nitnings processen
- Alle analyse data bliver automatisk evalueret og gemt. De er tilgængelige i forskellige formater.
- Mindre affald, og mindre efterbearbejdnings omkostninger
- Dokumentation for proces kapacitet og produktansvar



Nitnings kurve HPP-25



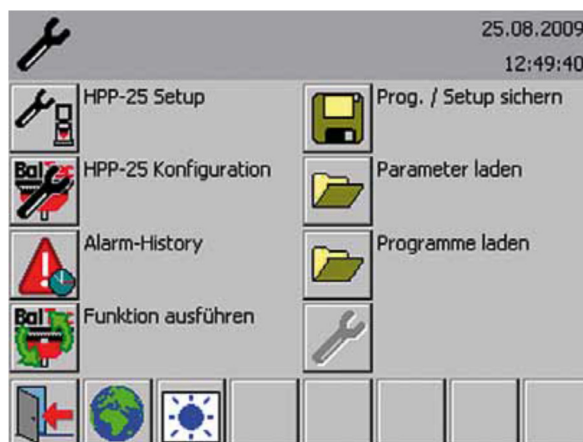
Nitring mode sektion HPP-25



Højtydende HPP-25 pakke

Kniv skarp overvågning af nitte proces

- Nem berøringsfølsom skærm
- 6 tilgængelige kontrol parametre
- Nitningens start bliver registreret efter at nittestemplet har bevæget sig 2mm
- Ethernet og USB interfaces
- Integreret datalog
- Nyeste generation af processor; hurtigere data registrering og analysering
- Displays status in-/outputs; nemmer start op og fejl diagnostik
- Integreret registrering af nitnings kurve; let nitnings proces analyse
- PC-software (tilkøb) med backup, diagnostik og log funktion

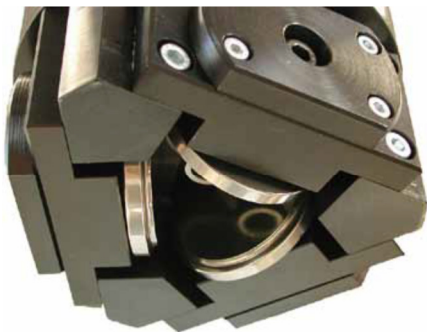


Setup HPP-25



Tilbehør og muligheder

Roterende polér hoved



Perfekt til store diametre og tynde vægge

Med det roterende polér hoved, kan du opnå den form du ønsker med tynd-vægget rør, uden at rør væggen svulmer eller kollapser.

MRX – Multifunktionelt nitte hoved



Det er muligt, indenfor et bestemt område, at udføre flere nitte operationer samtidig. Nitte positionerne kan ligge på forskellige højder.

MRX1 (til 081, 181,231)

Afstand mellem værktøjerne i mm: min. 8, max. 70

MRX2 (til RN 281, 331, 381)

Afstand mellem værktøjerne i mm: min. 15,5, max. 85

MRX3 (til RN 281, 331, 381)

Afstand mellem værktøjerne i mm: min. 15,5, max. 120



FSG – Finger vagt enhed

Højeste sikkerhed, desuden hurtigere og mere fleksibel

Begge hænder er fri, nitningen bliver aktiveret med en fod pedal

Det er ikke nødvendigt at fiksere eller have et forskydeligt bord



Kontrol, nitte maskine, RC-20

Basis kontrol til alle maskiner

Maskin og programkongfiguration ved hjælp af setup funktion

Menu med funktionstaster

Tæller for total slag, arbejds timer, totale timer.



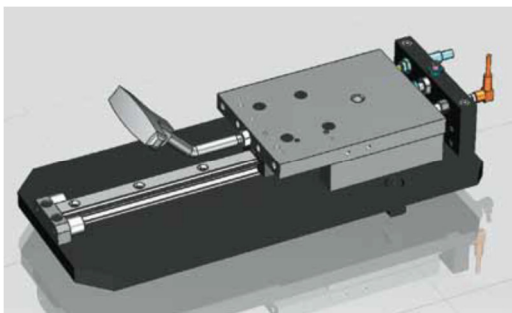
Trykplade

Til sikring af emnerne i holderen

Tilslutning forspænding før nitning

Kraften af hold-nede enheden er kunde specificérbar, mellem 0.1 til 0.2 kN

Trykpladen er fremstillet tilsvarende holder

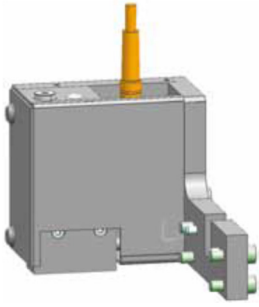


Glide bord

Til isætning af arbejds enhed uden for nitte stationen.

Med aktivering som en mulighed, for at kontrollere glide bordet i nitte stationen.

Findes som manuel eller pneumatisk glide bord.



NHE – nitte slag endestop enhed

Der findes 2 forskellige størrelser, scannings sensor fungerer som hold-nede enhed på basis af arbejds enheden, spændingskraft mellem 20 og 300 N

Versioner:

NHE-E; til kontrol af det konstante lukke hoveds højde, også med ekstern kontrol.

NHE-U; forprogrammering af måling, automatisk udligning, hører sammen med proces kontrol HPP-25

NHE-H: til kontrol af det konstante lukke hoveds højde, med forprogrammering af måling og automatisk udligning. Hører sammen med proces kontrol HPP-25



CNC koordineret nitning



Modul 1

BalTec radial nitte enhed, elektro-pneumatisk på C-stand.

Modul 2

Koordinerende nitte enhed med X, Y markerings enhed.

Modul 3

Basis kooridnerede nitte station, kraftigt svejset maskin ramme, indekserings bord og X, Y markerings enhed.

Modul 4

RNC 231 nitte maskine som komplet og automatisk arbejdsstation.

Denne automatiske, individuel konfigurerbar nitte maskine fordobler eller tre dobler gennemløb, selv i små og medium genneløb. Alt efter den krævede nitte kraft, kan 4 forskellige nitte enheder bruges.

Tekniske data på CNC koordinerende nitte maskine

Nitte interval	X aksens vandring	mm	300**			
	Y aksens vandring	mm	200**			
	X/Y aksenes hastighed	mm/s	12000			
Indekserings bord	Bord Ø	mm	870**			
	Antal stations muligheder		2/4			
	Slåtid for 90°	S	1,5*			
	Spænde vægt max.	kg	4x9			
Koordinerende nitte station			RNC 181	RNC 231	RNC 281	RNC 331
	Håndterings diamter	mm	6	8,5	12	16
	Nitte kraft mx. 6 bar	kN	6	12	17	33
	Slagværktøj	mm	10-30	10-40	10-40	10-50
Maskine kontrol	Maskine kontrol (til modul 4): variabelt menu display på Windows panel PC, proces kontroller integreret (HPP-25)					
Funktion	Nøgle kontakt til set-up mode, cyklusstart med to hænder, fod kontakt elelr PLC interface					
Installations data	Total vægt	kg	840	850	900	1000
	Nominel effekt	kW	3,4	3,5	3,7	4,2
	Netspænding	V	400 ± 10%			
	Frekvens	Hz	50/60 ± 1%			
	Trykluft	Bar	6			

*Med reduceret spænde vægt på ordre, også med kortere skifte tid / **Andre aksel vandringer på forespørgsel / ***Andre bord diametre på forespørgsel

Forbehold for tekniske ændringer.



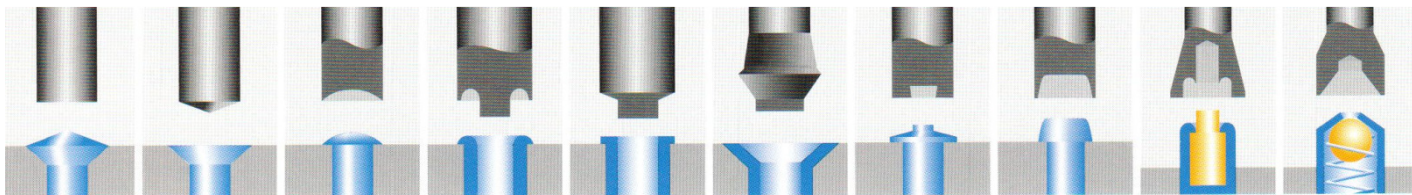
Andre modeller



RNR pneumatisk	RNS	RNL	RND	RNE
Roterende indeksrings bord	Stand model	Lang gang	Dobbelt nitte maskine	Side monteret motor
For yderligere oplysninger, kontakt Sneholt & Nilsen A/S, 4615 4600				

Formværktøj

Vigtigste redskabs profiler

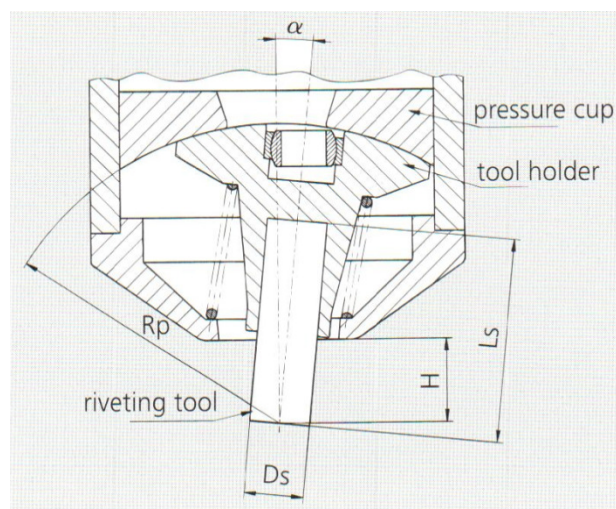


Alle maskiner er som standard udstyret med værktøjsholder og trykknop.

Model	Radius	Værktøjs længde	Fri højde	Skaft diameter	Vinkel på hældning
RN/RNE	Rp	Ls	H	Ds	α
081, 181, 231	65	39	18	10	6° 02'
	80	54	33	10	4° 47'
	100	74	53	10	3° 44'
	120	94	73	10	3° 04'
	132	106	85	10	2° 46'
281, 331, 381	100	68	28	20	5° 37'
	116	84	44	20	4° 47'
	132	100	60	20	4° 10'
	148	116	76	20	3° 41'
	170	138	98	20	3° 10'
	191	159	119	20	2° 49'
	240	208	168	20	2° 13'
481	148	100	45	30	6° 15'
	196	148	93	30	4° 38'
	240	192	137	30	3° 45'
	290	242	187	30	3° 04'

Værktøjslængden (Ls) og radius på holder (Rp) bestemmer den frie højde (H).

Forbehold for tekniske ændringer.



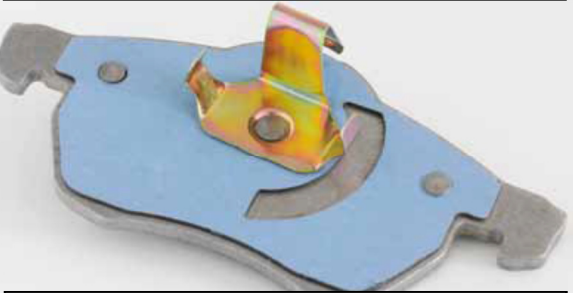







Tilbehør

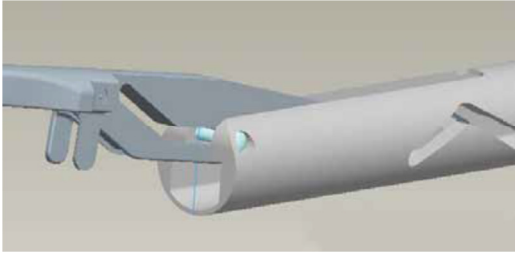
BalTec tilbyder løsninger til forskellige brancher. Her får du en lille del af høj kvalitets tilbehøret.

Bilindustrien

	
Låse system	Hængsel til bagageplads
	
Bremseklods stempel	Griber
	
Drevkobling	Spænde til sikkerhedssele



Medicinal industrien



Dissektions instrument



Kirurgisk instrument

Monterings industrien



Monteringsenhet til foldeseng



Køkken montering

Elektronik og husholdningsapparater



Stikkontakt



Skrællekniv



Distributører i:		
Australien	Tyskland	Norge
Østrig	Ungarn	Philippinerne
Belgien	Indien	Polen
Hviderusland	Indonesien	Portugal
Brasilien	Iran	Rumænien
Bulgarien	Irland	Rusland
Canada	Italien	Singapore
Kina	Japan	Slovakiet
Columbia	Korea	Slovenien
Kroatien	Letland	Sydafrika
Tjekkiet	Litauen	Spanien
Danmark	Luxembourg	Sverige
Egypten	Malaysia	Thailand
Estland	Mexico	Tyrkiet
Finland	Holland	Ukraine

Din kontakt:



SNEHOLT & NILSEN A/S

VÆRKTØJ MASKINER ENGROS MEDLEM AF V.O.V DJ TOOL
 Ådalen 9 • DK-4600 Køge • Tel. +45 46154600 • Fax +45 46154225
<http://www.sneholt-nilsen.dk> • e-mail: sneholt@sneholt-nilsen.dk

BalTec