

ULTRACUT 390H

Langtidsholdbart, semi-syntetisk vandblandbart køle-/smøremiddel (Pr-nr.: 443240)

Produktbeskrivelse: ROCOL Ultracut 390H er et høj kvalitets, semi-syntetisk vandblandbart køle-/smøremiddel med en utrolig lang og forudsigelig sumplevetid. Ultracut 390H er udviklet til dreje-, fræse-, bore-, gevindskæring, save- og slibeopgaver i de fleste jern- og ikke jernholdige materialer (Incl. jern, rustfrit stål, messing og aluminium).

ROCOL Ultracut 390H danner en særdeles stabil og lavt skummende emulsion i såvel hårdt som blødt vand. Af specielt særlige egenskaber for Ultracut 390H gælder især produktets biostabilitet kombineret med en stor indbygget korrosionsbeskyttelse.

Egenskaber:

- Forlænger standtiden på værktøjer
- Fremragende modstandsstyrke mod infektion af bakterier og svamp
- Velegnet til de fleste materialer
- Meget høj sikkerhedsfaktor mod korrosion

Anvendelse: Anbefalet blandingsforhold - ROCOL Ultracut 390H bør blandes i forholdet 1:30 til 1:40 afhængig af bearbejdningens sværhedsgrad, materialet samt vandets hårdhedsgrad. (Svarende til 2,4 - 3,0 % aflæst på refraktometer).

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af ROCOL automatiske køle-/smøremiddelmixer. Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. ROCOL Ultracut 390H danner en gennemsigtig fluorescerende grøn mikro-emulsion ved opblanding med vand.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af ROCOL Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion. Maximum levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-/smøre-middel til maximum volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

Tekniske og fysiske data:

| | |
|------------------|--|
| Udseende: | Koncentratet har en fluorescerende grøn farve. Blandet med vand dannes en transparent, fluorescerende grøn mikro-emulsion |
| Lugt: | Mild lugt af mineralolie |
| Vægtfylde: | 1,0 |
| pH-værdi: | 9,3 ved fortynding 1:15 |
| Viskositet: | 310 cSt. ved 21°C |
| Mineralolie: | ca. 40 % solvent raffineret mineralolie |
| Indeholder ikke: | Formaldehydafgivende biocider, nitrit, klorerede paraffiner, svovlbehandlet estere, fenol el. fosfat |
| Misfarvning: | Ved krav til absolut ingen misfarvning ved bearbejdning af ikke-jernholdige materialer som: Kobber, bronze, messing og aluminium, anbefales det først at udføre nogle testforsøg |
| Opbevaring: | 0-30° C. Frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys |
| Fopakning: | 57022000 5 ltr. 57023000 20 ltr. 57024000 60 ltr. 57025000 200 ltr. |

Væsentlige virkninger på sundhed og sikkerhed i arbejdsmiljøet: Irriterer øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug beskyttelsesbriller/ansigtsskærm under arbejdet.

Information: Yderligere teknisk information og MSDS kan hentes på www.rocol.dk eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.