

# RTD LIQUID SPRAY

## Skærespray til svær metalbearbejdning

**Beskrivelse:** ROCOL RTD Spray Skæreolie er den komplette løsning til ekstra svære og krævende metalbearbejdninger som rømning, gevindskæring, fræsning og boring i alle typer metal og plastik.

ROCOL RTD Spray Skæreolie er en højt avanceret skæreolie bestående af et koncentrat af højtryksadditiver. Produktet er specielt velegnet til bearbejdning i hårde legeringer og giver en fremragende overfladefinish. Sprayen giver hurtig påføring, jævn dækning og gennemtrængning til alle værktøjsskær, snitbakker o.s.v.

### Egenskaber:

- Længere standtider på værktøjer
- Ideel til rømning, gevindskæring, boring og andre svære bearbejdningssopgaver
- Hurtig og sikker påføring
- Reducerer kassationsraten

**Anvendelse:** Omrystes godt før brug, hold dåsen lodret og spray direkte på arbejdsstedet i en afstand af 15-30 cm. Før brug, test forenelighed med malede eller coatede overflader samt plastik og gummi. Sørg for tilstrækkelig ventilation. Må kun anvendes i henhold til brugsanvisningen.

### Tekniske og fysiske data:

Udseende:	Brun væske.
Shell 4-kugle test	
- Koldsvejsepunkt:	> 800 kg.
- Slidbelastnings indeks:	179 kg.
Gevindskæremoment (Rustfrit stål 316):	11,2 Nm.
Siliconer:	Ingen.
Opbevaring:	Beholder under tryk. Skal beskyttes mod sollys og må ikke udsættes for temperaturer over 50°C.
Drivgas:	Kuldioxid (CO <sub>2</sub> ).
Varenr./forpakning:	58001000 400 ml. Spray

**Væsentlige virkninger på sundhed og sikkerhed i arbejdsmiljøet:** Yderst brandfarlig. Holdes væk fra antændelseskilder - Røgning forbudt. Undgå indånding af dampe/aerosoltåger.

**Information:** Yderligere teknisk information og MSDS kan hentes på [www.rocol.dk](http://www.rocol.dk) eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

T  
E  
K  
N  
I  
S  
K  
D  
A  
T  
A  
B  
L  
A  
D